
DOKUMENTACJA TECHNICZNO – RUCHOWA

Drzwi wewnętrzne wejściowe DIAMENT o podwyższonej odporności na włamanie



Nr fabryczny wyrobu:

Wyrób

Pieczęć pakowacza

Data produkcji

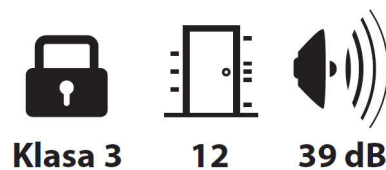


Spis treści

1. Informacje ogólne.....	3
2. Wyposażenie standardowe	3
3. Oznaczenie wyrobu.....	3
4. Transport i przechowywanie.....	3
5. Przepisy BHP	3
6. Instrukcja montażu drzwi	4
6.1. Montaż drzwi na ościeżnicy metalowej kątowej.....	4
6.2. Montaż drzwi na ościeżnicy metalowej regulowanej.....	5
6.3. Montaż drzwi na ościeżnicy hybrydowej.....	6
6.4. Montaż progu stalowego	8
6.5. Montaż progu drewnianego	8
7. Instrukcja użytkowania i konserwacji drzwi.....	9
8. Przeglądy okresowe	9
9. Warunki gwarancji.....	10
• Okres gwarancji	10
• Jak uzyskać serwis gwarancyjny.....	10
• Czego gwarancja nie obejmuje	10
• Ograniczenia odpowiedzialności Gwaranta	11
10. Karta gwarancyjna	12

1. Informacje ogólne

DIAMENT to jednoskrzydłowe drzwi wewnętrzne wejściowe do mieszkań charakteryzujące się odpornością na włamanie klasy RC 3 wg PN – EN 1627:20112. Drzwi posiadają izolacyjność akustyczną $R_w = 39$ dB (klasa izolacyjności akustycznej 37 dB). Montowane są na ościeżnicy metalowej kątownej, regulowanej lub hybrydowej.



Drzwi DIAMENT produkowane są zgodnie z wymaganiami Aprobaty Technicznej ITB AT – 15 – 6998 / 2012. Krajowa Deklaracja Zgodności nr KDZ 9/2013 z dnia 31.01.2013 r.

Drzwi wewnętrzne wejściowe typu DIAMENT składają się z:

- Skrzydła drzwiowego,
- Ościeżnicy,
- Okuć i uszczelnień.

2. Wyposażenie standardowe

- Skrzydło grubości 50 mm,
- Zamek listwowy hakowy,
- Pięć bolców antywyważeniowych,
- Dwie wkładki antywłamaniowe klasy C,
- Uszczelka w ościeżnicy,
- Trzy zawiasy czopowe,
- Okucia bezpieczne klasy 3 z zabezpieczeniem wkładki,
- Wizjer,
- Próg drewniany 50 mm,
- Ościeżnica metalowa lub hybrydowa.

3. Oznaczenie wyrobu

Każde drzwi posiadają tabliczkę znamionową, zawierającą następujące dane:

- Nazwę producenta,
- Nazwę wyrobu,
- Rok produkcji,
- Numer Aprobaty Technicznej,
- Klasę odporności na włamanie,
- Numer fabryczny wyrobu.

4. Transport i przechowywanie

Transport skrzydła oraz pakowanej osobno ościeżnicy metalowej musi odbywać się w pozycji pionowej. Zapakowane w kartony drewniane elementy ościeżnicy hybrydowej powinny być przewożone poziomo.

Jeżeli drzwi nie są montowane bezpośrednio po zakupie, przy magazynowaniu lub przechowywaniu należy przestrzegać następujących zasad:

- Drzwi przechowywane są w oryginalnym opakowaniu.
- Skrzydła oraz ościeżnice metalowe są magazynowane w pozycji pionowej, ustawiając je na dolnej krawędzi. Zapakowane w kartony drewniane elementy ościeżnicy hybrydowej powinny być przechowywane poziomo.
- Magazynowanie i przechowywanie odbywa się w miejscach suchych, ogrzewanych. Nie jest możliwe przechowywanie w budynkach w stanie surowym, wilgotnych piwnicach czy garażach.

5. Przepisy BHP

Podczas montażu, użytkowania, przeglądów okresowych oraz napraw drzwi wejściowych należy przestrzegać obowiązujących ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

6. Instrukcja montażu drzwi

6.1. Montaż drzwi na ościeżnicy metalowej kątowej

Przed rozpoczęciem prac montażowych należy sprawdzić wyrób pod względem zgodności z zamówieniem, ilości i jakości.

Etap 1. Przygotowanie otworu

- a) dostosowanie otworu do wymiarów (wymagane wymiary minimalne):

DLA PIANKI					DLA ZAPRAWY MURARSKIEJ				
Rozmiar	S0	S2	H0	H2	Rozmiar	S0	S2	H0	H2
80"	909	850	2054	2015	80"	949	850	2074	2015
90"	1009	950			90"	1049	950		
100"	1109	1050			100"	1149	1050		

S0 – szerokość otworu w murze [mm] S2 – szerokość skrzydła we wrębie [mm]
H0 – wysokość otworu w murze [mm] H2 – wysokość skrzydła we wrębie [mm]

- b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiałów wypełniających (zaprawa murarska, pianka niskorozprężna).

Etap 2. Ustalenie szczeliny między skrzydłem a podłogą poprzez obcięcie ościeżnicy bądź zagłębienie jej w podłodze. Ościeżnica standardowo przygotowana jest na ustawienie jej na podłodze z prześwitem między skrzydłem a podłogą „m” równym 11 (+2/-1) mm - dotyczy skrzydła standardowego (Rys. 1).

Etap 3. Wstawienie ościeżnicy w otwór, jej wypoziomowanie i ustawienie pionu, a następnie zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy przed zabrudzeniem taśmą papierową.

Etap 4. Zamontowanie ościeżnicy od strony zawiasowej przy pomocy 4 kotew, wkręcanych w przygotowane gniazda.

Etap 5. Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej. Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka.

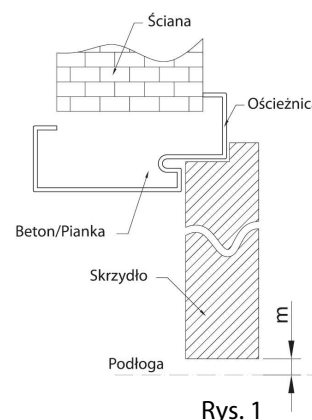
Uwaga! Drzwi DIAMENT ryglowane są hakami poprzez podniesienie klamki do góry. Dopiero wówczas możliwe jest przekręcenie klucza w zamku głównym.

Etap 6. Zakotwienie ościeżnicy od strony zamkowej czterema kotwami.

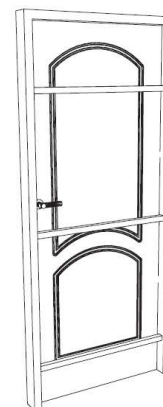
Etap 7. Zamontowanie min. 3 szt. listew rozporowych (Rys.2) i wypełnienie szczeliny między ościeżnicą a murem pianką niskorozprężną bądź zaprawą murarską. Listwy rozporowe powinny być podparte między miejscami dyblowania ościeżnicy.

W celu uzyskania deklarowanych parametrów akustycznych należy dokładnie wypełnić szczelinę pomiędzy murem a ościeżnicą. Pozostawić rozpórki na czas określony przez producenta pianki lub zaprawy murarskiej.

Etap 8. Obróbka wykończeniowa – ze względu na dużą agresywność korozyjną nie zaleca się stosowania zapraw na bazie gipsu lub samego gipsu.



Rys. 1



Rys. 2

6.2. Montaż drzwi na ościeżnicy metalowej regulowanej

Przed rozpoczęciem prac montażowych należy sprawdzić wyrób pod względem zgodności z zamówieniem, ilości i jakości.

Etap 1. Przygotowanie otworu

- a) dostosowanie otworu do wymiarów (wymagane wymiary minimalne):

DLA PIANKI				
Rozmiar	S0	S2	H0	H2
80"	919	850	2059	2015
90"	1019	950		
100"	1119	1050		

S0 – szerokość otworu w murze [mm]
H0 – wysokość otworu w murze [mm]

S2 – szerokość skrzydła we wrębie [mm]
H2 – wysokość skrzydła we wrębie [mm]

- b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiałów wypełniających (pianka niskorozprężna).

Etap 2. Ustalenie szczeliny między skrzydłem a podłogą poprzez obcięcie ościeżnicy bądź zagłębienie jej w podłodze. Ościeżnica standardowo przygotowana jest na ustawienie jej na podłodze z prześwitem między skrzydłem a podłogą „m” równym 11 (+2/-1) mm - dotyczy skrzydła standardowego.

Etap 3. Wstawienie ościeżnicy w otwór, jej wypoziomowanie i ustawienie pionu, a następnie zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy przed zabrudzeniem taśmą papierową.

Etap 4. Zamontowanie ościeżnicy od strony zawiasowej przy pomocy dybli, wkręcanych w przygotowane wpusty z ceowników (Rys. 3).

Etap 5. Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej (ewentualna korekta poprzednich ustawień). Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka.

Uwaga! Drzwi DIAMENT ryglowane są hakami poprzez podniesienie klamki do góry. Dopiero wówczas możliwe jest przekręcenie klucza w zamku głównym.

Etap 6. Zakotwienie ościeżnicy od strony zamkowej.

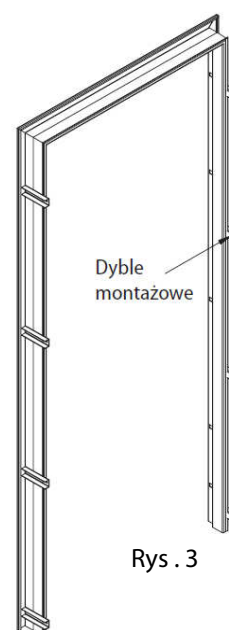
Etap 7. Zamontowanie min. 3 szt. listew rozporowych (Rys.2) i wypełnienie szczeliny między ościeżnicą a murem pianką niskorozprężną. Listwy rozporowe powinny być podparte między miejscami dyblowania ościeżnicy.

W celu uzyskania deklarowanych parametrów akustycznych należy dokładnie wypełnić szczelinę pomiędzy murem a ościeżnicą. Pozostawić rozpórki na czas określony przez producenta pianki.

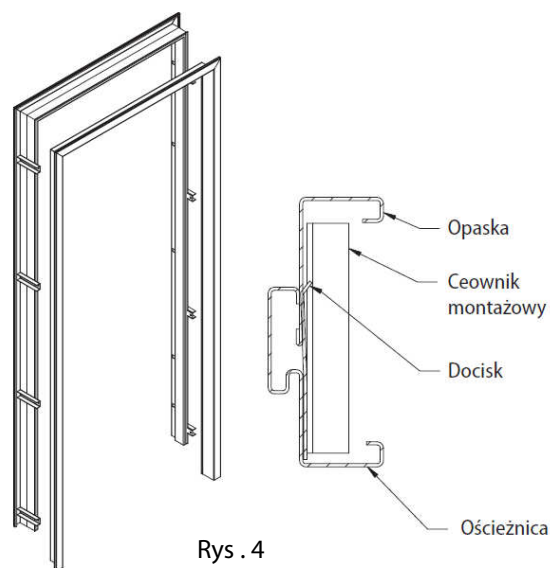
Etap 8. Obróbka wykończeniowa – ze względu na dużą agresywność korozyjną nie zaleca się stosowania zapraw na bazie gipsu lub samego gipsu.

Etap 9.

Założenie opaski metalowej pod przygotowany docisk (Rys. 4). Należy uważać, by nie porysować powierzchni ościeżnicy.



Rys . 3



Rys . 4

6.3. Montaż drzwi na ościeżnicy hybrydowej

Przed rozpoczęciem prac montażowych należy sprawdzić wyrób pod względem zgodności z zamówieniem, ilości i jakości.

Etap 1. Przygotowanie otworu

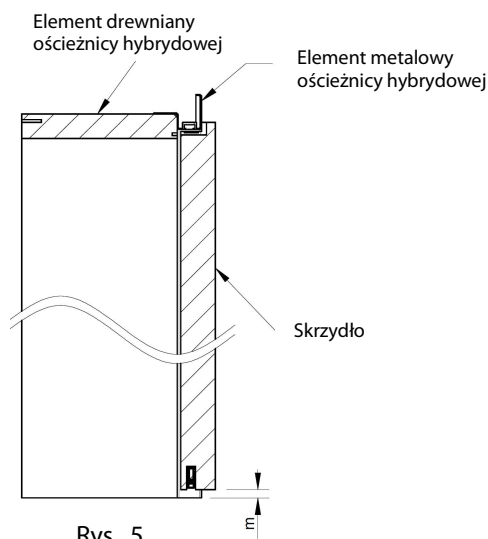
- a) dostosowanie otworu do wymiarów (wymagane wymiary minimalne):

DLA PIANKI				
Rozmiar	S0	S2	H0	H2
80"	926	850	2063	2015
90"	1026	950		
100"	1126	1050		

S0 – szerokość otworu w murze [mm]
H0 – wysokość otworu w murze [mm]
S2 – szerokość skrzydła we wrębie [mm]
H2 – wysokość skrzydła we wrębie [mm]

- b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiałów wypełniających (pianka niskorozprężna).

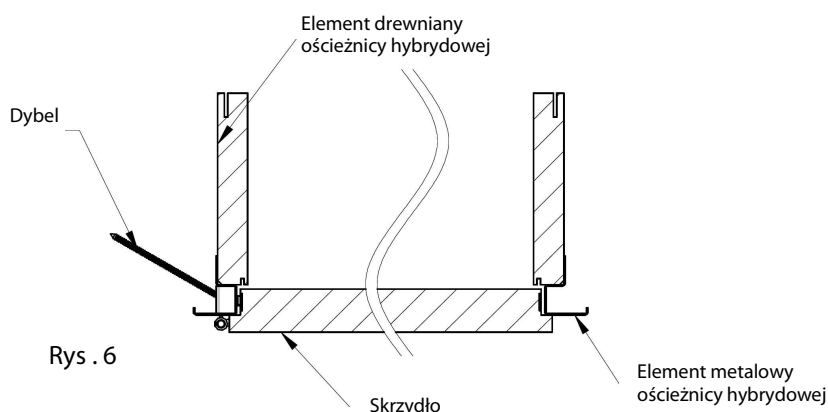
Etap 2. Ustalenie szczeliny między skrzydłem a podłogą poprzez obcięcie ościeżnicy bądź zagłębienie jej w podłodze. Ościeżnica standardowo przygotowana jest na ustawienie jej na podłodze z prześwitem między skrzydłem a podłogą „m” równym 11 (+2/-1) mm - dotyczy skrzydła standardowego (Rys. 5).



Rys. 5

Etap 3. Wstawienie ościeżnicy w otwór, jej wy poziomowanie i ustawienie pionu, a następnie zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy przed zabrudzeniem taśmą papierową.

Etap 4. Zakotwienie ościeżnicy od strony zawiasowej przy pomocy 5 dybli, wkręcanych w gniazda puszek bolców antywłamaniowych. Kotwy należy zamontować w otworach $\phi 6$ wywierconych pod kątem w głąb muru. Wkręcając kotwy należy uważać, by nie uszkodzić ościeżnicy.

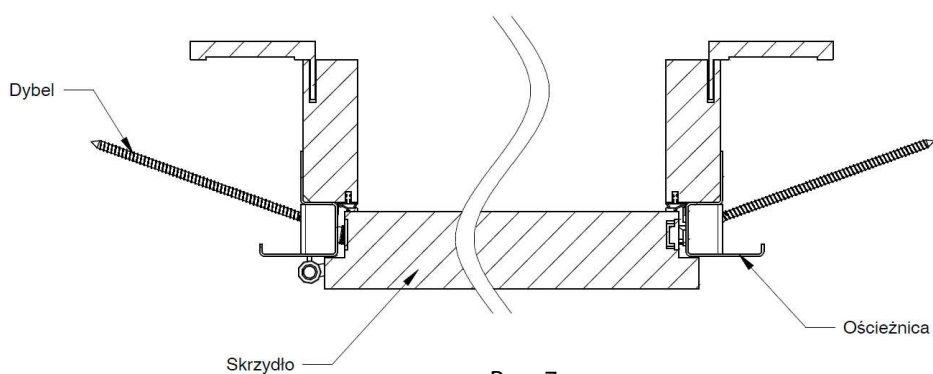
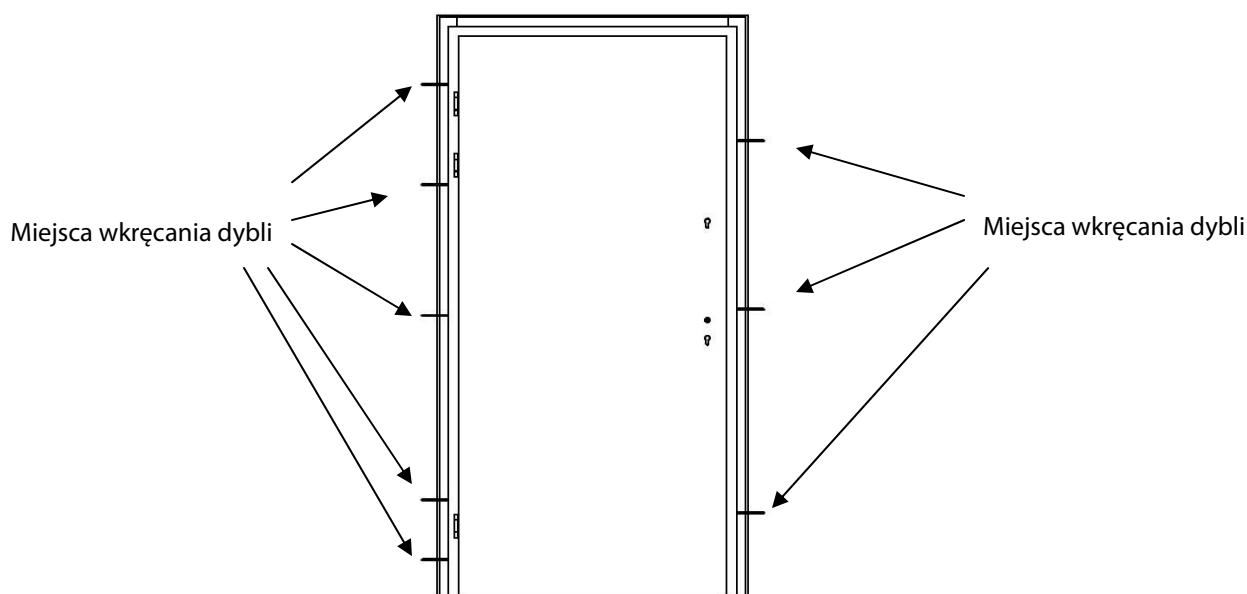


Rys. 6

Etap 5. Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej. Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka.

Uwaga! Drzwi DIAMENT ryglowane są hakami poprzez podniesienie klamki do góry. Dopiero wówczas możliwe jest przekręcenie klucza w zamku głównym.

Etap 6. Zakotwienie ościeżnicy od strony zamkowej trzema dyblami. Otwory pod kotwy należy wykonać analogicznie do Etapu 4 (zob. Rys. 7).



Rys . 7

Etap 7. Zamontowanie min. 3 szt. listew rozporowych (Rys.2) i wypełnienie szczeliny między ościeżnicą a murem pianką niskorozprężną. Listwy rozporowe powinny być podparte między miejscami dyblowania ościeżnicy. Rozpórki należy pozostawić na czas określony przez producenta pianki.

W celu uzyskania wymaganej izolacyjności akustycznej należy dokładnie wypełnić szczelinę pomiędzy murem a ościeżnicą.

Etap 8. Obróbka wykończeniowa – wycięcie nadmiaru pianki, staranne skręcenie opasek regulacyjnych (złączki dołączone w komplecie) i ich przyklejenie. Opaski należy kleić do muru, nie do ościeżnicy. Do wykończenia nie należy używać materiałów murarskich mokrych, ewentualne węgarki wykończyć przy użyciu tzw. suchych tynków.

6.4. Montaż progu stalowego

Etap 1. Odkurzenie i oczyszczenie podłoża, na którym będzie montowany próg.

Etap. 2 Docięcie progu stalowego zgodnie z wymiarem światła przejścia na dole ościeżnicy.

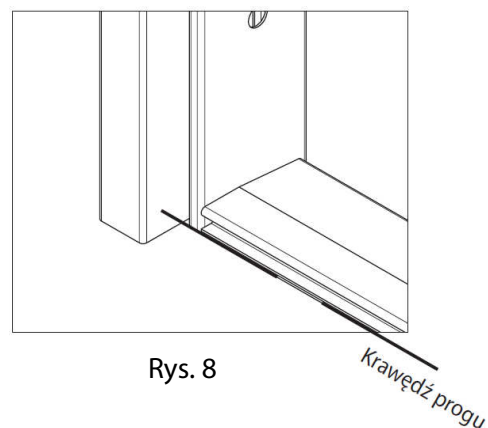
Etap. 3 Zamknięcie odpowiednio wyregulowanego skrzydła drzwiowego i dosunięcie do niego progu z zamontowaną uszczelką, celem ustalenia właściwego ułożenia progu względem skrzydła.

Etap. 4

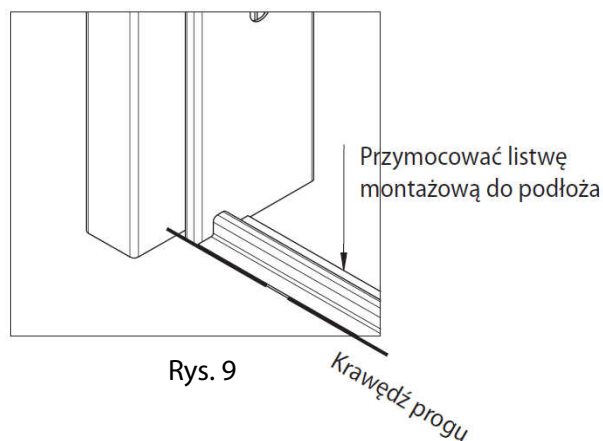
Po otwarciu skrzydła odrysowanie na podłożu krawędzi progu (Rys. 8).

Etap. 5 Przykręcenie listwy montażowej wzdłuż narysowanej linii z wykorzystaniem wkrętów z kołkami rozporowymi (Rys. 9).

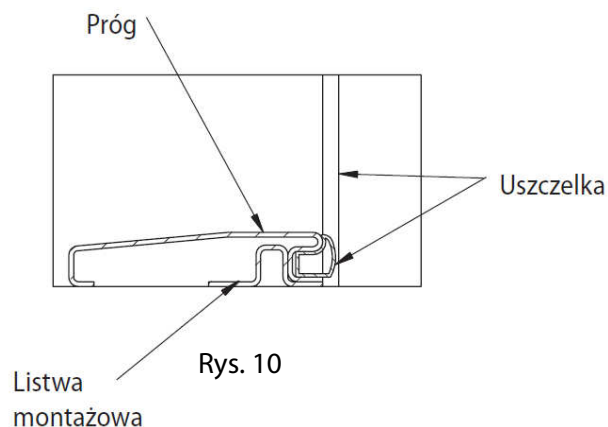
Etap. 6 Nałożenie progu i przykręcenie go blachowkrętami do listwy montażowej (Rys. 10). Blachowkręty mocowane są pod uszczelką.



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10

6.5. Montaż progu drewnianego

Etap 1.

Docięcie progu drewnianego zgodnie z wymiarem światła przejścia na dole ościeżnicy.

Etap2.

Odkurzenie i oczyszczenie podłoża, na którym będzie montowany próg (ewentualne ubytki w podłożu należy wcześniej wypełnić).

Etap 3.

Przyklejenie progu do oczyszczonej i równej podłogi za pomocą kleju montażowego. Prógi należy docisnąć do zamkniętego, uprzednio wyregulowanego skrzydła w taki sposób, aby nie powodował jego odpychania, a jednocześnie zapewniał odpowiednie uszczelnienie.

7. Instrukcja użytkowania i konserwacji drzwi

- Drzwi wejściowe są przeznaczone do użytku we wszelkiego typu obiektach budowlanych jako rozdzielenie pomieszczeń o nieznacznej różnicy temperatur i wilgotności (oddzielenie mieszkania od klatki schodowej).
- Drzwi wejściowe wewnętrzne powinny być eksploatowane w normalnych warunkach dla naszego klimatu tzn. w wilgotności nie przekraczającej 60%. Drzwi te **nie mogą** być stosowane w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności, tj. pralniach, saunach, basenach.
- W ościeżnicach wykonanych z materiałów drewnopochodnych, przeznaczonych do pomieszczeń, w których podłoga będzie zmywana na mokro, dolną krawędź należy zabezpieczyć silikonem. Drzwi nie mogą być narażone na bezpośredni kontakt z wodą.
- Wyroby drewniane i drewnopodobne należy czyścić lekko wilgotną szmatką. Przed zastosowaniem chemicznych środków przeznaczonych do konserwacji drewna należy wykonać próbę na małą widoczną częśći wyrobu, aby sprawdzić reakcję powierzchni.
- Po zamontowaniu drzwi DIAMENT pokrytych okleiną glossa (na wysoki połysk) należy zdjąć znajdującą się na nich folię ochronną. Aby na powierzchni skrzydła/ościeżnicy mogła wytworzyć się naturalna warstwa ochronna, po ściągnięciu folii do 48h nie należy przecierać wyrobu (dotyczy ścierania suchą szmatką, na mokro oraz używania środków do pielęgnacji, konserwacji powierzchni). Niezastosowanie się do zalecenia może skutkować pojawieniem się na wyrobie trwałych śladów, które nie będą stanowiły podstawy do reklamacji.
- Raz w roku dla drzwi wejściowych zaleca się przeprowadzanie przeglądu okresowego (zob. pkt. 8)
- Drzwi zostały wykonane zgodnie z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6998/2012 i polskimi normami, które określają dopuszczalne błędy wykonawcze, w tym odchylenia i tolerancje.
- Jeżeli do wyrobu dołączona jest dodatkowa etykieta zawierająca szczególne zalecenia odnośnie postępowania z produktem, należy bezwzględnie się z nią zapoznać.

8. Przeglądy okresowe

Co najmniej raz w roku zaleca się dokonania przeglądu okresowego, w trakcie którego sprawdza się:

- Prawidłowość działania drzwi pod względem płynności ruchu podczas otwierania i zamykania,
- Luzy wrębowe oraz wielkość szczeliny między krawędzią skrzydła a posadzką,
- Działanie samozamykacza oraz progu samoopadającego (jeśli są zamontowane)
- Czy zostały dodane lub usunięte jakiegokolwiek urządzenia, które mogłyby mieć wpływ na działanie drzwi,
- Czy uszczelki nie są uszkodzone, a wszystkie elementy drzwi są pewnie zamontowane.

W razie stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości, uszkodzeń lub usterek natychmiast dokonuje się regulacji, naprawy bądź wymiany wadliwych elementów.

Przeglądy okresowe powinny być przeprowadzane przez serwis producenta lub autoryzowanego montażystę. Wyniki przeglądów należy dokumentować zgodnie z przedstawionym wzorem.

Data przeglądu	Imię i nazwisko osoby wykonującej przegląd	Sprawdzany element / cecha drzwi	UWAGI

9. Warunki gwarancji

➤ Okres gwarancji

INTERDREX Sp. z o.o. w Bieszkowicach, producent drzwi marki INTERDOOR, udziela 12-miesięcznej gwarancji na swoje wyroby i gwarantuje, że są one wolne od wad produkcyjnych. Okres gwarancji liczony jest od daty sprzedaży uwidocznionej na Karcie gwarancyjnej (zob. pkt. 10 niniejszej DTR) oraz w dowodzie zakupu (fakturze). Gwarancja ulega przedłużeniu o czas naprawy reklamowanego wyrobu, licząc od dnia zgłoszenia reklamacji do dnia wykonania naprawy. Okres ten musi być potwierdzony zapisami w Karcie gwarancyjnej. W przypadku wymiany towaru na nowy okres gwarancji (12 miesięcy) liczony jest od daty odbioru produktu, uwidocznionej na dokumencie WZ.

➤ Jak uzyskać serwis gwarancyjny

W celu złożenia reklamacji na podstawie gwarancji należy skontaktować się z punktem sprzedaży Państwa wyrobu niezwłocznie po stwierdzeniu podejrzewanej wady. Do zgłoszenia reklamacji w punkcie sprzedaży niezbędny jest oryginał dowodu zakupu oraz niniejsza Dokumentacja Techniczno-Ruchowa. DTR jest dołączona do produktu. Obowiązkiem Kupującego jest jej odebranie od montażysty. Oceny potencjalnej wady dokonuje przedstawiciel Sprzedającego w wyniku przeprowadzonych oględzin. Sprzedający zobowiązuje się do rozpatrzenia i załatwienia reklamacji w możliwie najkrótszym terminie. Zwłoka w załatwieniu reklamacji nie zachodzi, gdy oględzin lub naprawy nie dokonano z przyczyn leżących po stronie Kupującego. Jeżeli charakter wady nie wymaga jej usuwania w warunkach fabrycznych, naprawę gwarancyjną wykonuje się u Kupującego. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji, dotyczącej widocznej usterki jakości, jest zgłoszenie jej przed montażem z jednoczesnym odstąpieniem od czynności montażowych. Zainstalowanie akcesoriów traktowane jest jako rozpoczęcie montażu wyrobu. Towar należy zwrócić w oryginalnym opakowaniu.

➤ Czego gwarancja nie obejmuje

Gwarancja nie obejmuje:

- Uszkodzeń mechanicznych oraz wywołanych nimi wad, w tym uszkodzeń w wyniku nieprawidłowego transportu, przechowywania,
- Wad będących skutkiem błędnego montażu wykonanego niezgodnie z instrukcją,
- Wad powstałych w wyniku nieprawidłowego zabezpieczenia wyrobu na czas robót budowlanych (uszkodzeń powłoki drzwi w wyniku oklejania wyrobu taśmami samoprzylepnymi, zabrudzeń od gipsu, tynku, pianki, farb),
- Zróżnicowania tonacji kolorystycznej wyrobów wynikającego z naturalnych właściwości zastosowanych materiałów (drewno, okleiny naturalne itp.), w tym różnic pomiędzy ościeżnicami, skrzydłami i szprosami,
- Zróżnicowania tonacji kolorystycznej wyrobów malowanych zamówionych w różnym czasie (gwarantowana powtarzalność koloru dla produktów z jednego zamówienia),
- Widocznej struktury drewna na powierzchni progu drewnianego pokrytego okleinami DI MODA,
- Przebarwień, odkształceń, uszkodzeń elementów wyrobu, które powstały na skutek pęcznienia materiału, spowodowanych nadmierną wilgotnością powietrza w pomieszczeniach,
- Wad powstałych w wyniku przypadków losowych niezależnych od Gwaranta (powódź, pożar, włamanie),
- Wad spowodowanych przez zwierzęta,
- Braków ilościowych elementów i akcesoriów widocznych przy odbiorze.

➤ Ograniczenia odpowiedzialności Gwaranta

Gwarant zaleca bezwzględne zapoznanie się z Instrukcją użytkowania i konserwacji (patrz: pkt. 7). Nie zastosowanie się do wymagań w niej zawartych skutkuje wygaśnięciem gwarancji. W szczególności utrata praw wynikających z gwarancji zachodzi, gdy:

- a) dokonane zostaną przeróbki lub zmiany konstrukcyjne takie jak: struganie, podcinanie, montaż dodatkowych okuć i inne,
- b) KARTA GWARANCYJNA nie zawiera identyfikacji sprzedawcy i daty zakupu lub wpisy w niej dokonała osoba nieupoważniona,
- c) zaginęła tabliczka znamionowa.

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień Kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Niniejsza gwarancja obowiązuje na terenie RP.

10. Karta gwarancyjna

SPRZEDAWCA

Pieczęć i podpis

..... Data

MONTAŻYSTA

Pieczęć i podpis

..... Data

 data sprzedaży

 nr dokumentu zakupu

DANE KLIENTA:

 Imię Nazwisko

Telefon

 Adres

ZGŁOSZENIA REKLAMACJI

(wypełnia sprzedawca)

Data:	Data:	Data:
Opis zgłoszonej wady:	Opis zgłoszonej wady:	Opis zgłoszonej wady:
Pieczęć i podpis	Pieczęć i podpis	Pieczęć i podpis
Potwierdzenie wykonania naprawy (wypełnia wykonujący naprawę)		
Pieczęć i podpis	Pieczęć i podpis	Pieczęć i podpis
..... Data Data Data